

总体

材料状态

已商用：当前有效

北美洲

拉丁美洲

欧洲

供货地区

非洲和  
中东

南美洲

亚太地区

性能特点

共聚物

耐热性，  
高

一般目的

外观

白色

形式

颗粒料

加工方法

滚塑成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.41

g/cm<sup>3</sup>

ISO 1183

溶化体积流率 (MVR)  
(190° C/2.16 kg)

11.3

cm<sup>3</sup>/10min

ISO 1133

收缩率

ISO 294-4

横向流量

1.9

%

流量

2

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (注塑)

2760

MPa

ISO 527-

拉伸应力 (屈服, 注塑)

66

MPa

ISO 527-

拉伸应变 (屈服, 注塑)

9.7

%

ISO 527-

弯曲模量 (23° C, 注塑)

2550

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1e

-30° C, 注塑

6

kJ/m<sup>2</sup>

23° C, 注塑

6

kJ/m<sup>2</sup>

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eU

-30° C, 注塑

180

kJ/m<sup>2</sup>

23° C, 注塑

190

kJ/m<sup>2</sup>

悬臂梁缺口冲击强度 (23

5.7

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 180/1A

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

161

° C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

101

° C

ISO 75-2/A

熔融温度

165

° C

ISO 11357-3