

总体

材料状态 已商用：当前有效

北美洲 拉丁美洲 欧洲

供货地区 非洲和中东 南美洲 亚太地区

添加剂 冲击调节器

性能特点 改良抗撞击性 共聚物 延展性

形式 颗粒料

加工方法 滚塑成型

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 1.38 g/cm³ ISO 1183

熔流率 (190° C/2.16 12 g/10 min ISO 1133

收缩率 ISO 294-4

横向流量 1.6 %

流量 1.8 %

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 (注塑) 2150 MPa ISO 527-2/1A/1

拉伸应力 (屈服, 注塑) 55 MPa ISO 527-2/1A/50

拉伸应变 (屈服, 注塑) 11 % ISO 527-2/1A/50

弯曲模量 (23° C, 注 1970 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1e

-30° C, 注塑 7 kJ/m²

23° C, 注塑 11 kJ/m²

简支梁缺口冲击强度 (- 160 kJ/m² ISO 179/1eU

悬臂梁缺口冲击强度 8.6 kJ/m² ISO 180/1A

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度 0.45 MPa, 未退火 161 ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 84 ° C ISO 75-2/A

熔融温度 165 ° C ISO 11357-3