

总体

材料状态

已商用：当前有效

北美洲

拉丁美洲

欧洲

供货地区

非洲和中东

南美洲

亚太地区

添加剂

紫外线稳定剂

极佳的可印刷性

可电镀

性能特点

均聚物

流动性高

中等粘性

抗紫外线性能良好

适于粉刷

外观

白色

自然色

形式

颗粒料

加工方法

滚塑成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.42

g/cm³

ASTM D792

收缩率

ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm

1.9

%

流量: 2.00 mm

2

%

吸水率

ISO 62

23° C, 24 hr

0.5

%

饱和, 23° C

1.2

%

平衡, 23° C, 50% RH

0.17

%

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度

ISO 2039-2

M 计秤

92

R 计秤

120

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

注塑

3100

MPa

ISO 527-2

注塑

3230

MPa

ISO 527-2/5

拉伸应力

屈服, 注塑

70

MPa

ISO 527-2

屈服, 注塑

67

MPa

ISO 527-2/5

断裂, 注塑

67

MPa

ISO 527-2/5

拉伸应变

屈服, 注塑

17

%

ISO 527-2

屈服, 注塑

13

%

ISO 527-2/5

断裂, 注塑

45

%

ISO 527-2/5

%

ISO 527-2

弯曲模量 (注塑)	3000 到 3050	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
注塑	9	kJ/m ²	
-30° C, 注塑	8	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
注塑	26	kJ/m ²	
-30° C, 注塑	26	kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
注塑	8	kJ/m ²	
-40° C, 注塑	8	kJ/m ²	
无缺口悬臂梁冲击 (注塑)	80	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160 到 168	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	93.0 到 104	° C	ISO 75-2/A
熔融温度	178	° C	DSC
线形膨胀系数			ASTM E831
流动: 23 到 55° C	0.00012	cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.00012	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	6.00E+14	ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+11 到 1.0E+14	ohm • cm	ASTM D257
介电常数			IEC 60250
--	3.5		
100 Hz	3.8		
1 MHz	3.4		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	0.006		
1 MHz	0.018		
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.840 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
极限氧指数	22	%	ISO 4589-2
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50	° C	
3.00 mm	50	° C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50	° C	
3.00 mm	50	° C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50	° C	
--	--	° C	