

总体			
材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	欧洲		
用途	汽车领域的应用：		
外观	灰色	可用颜色	
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16 10)		g/10 min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
23° C, 24 hr	0.65	%	
平衡, 23° C, 50% RH	0.2	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	144	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	32	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	9	%	ISO 527-2/50
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
弯曲强度 (3.5% 应)	67	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-30° C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8	104	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	151	° C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	166	° C	ISO 3146
线形膨胀系数 - 流动	0.00012	cm/cm/° C	DIN 52328
电气性能	额定值	单位制	测试方法
耐电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	190 到 210	° C	
模具温度	80.0 到 110	° C	
注塑温度	60.0 到 200	MPa	
背压	0.00 到 2.00	MPa	