

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 芳族聚酰胺纤维

添加剂 PTFE润滑剂

性能特点 共聚物 经润滑

齿轮 套管

用途 滚轴 轴承

加工方法 注射成型

物理性能 额定值 单位制 测试方法
密度 1.44 g/cm³ ISO 1183溶化体积流率 (MVR)
(190° C/2.16 kg) 35 cm³/10min ISO 1133机械性能 额定值 单位制 测试方法
拉伸模量 3500 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (断裂) 45 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (断裂) 10 % ISO 527-2

弯曲模量 2800 MPa ISO 178

弯曲强度 75 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 3 kJ/m² ISO 179/1eA简支梁缺口冲击强度 35 kJ/m² ISO 179/1eU

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度 (1.8 108 °C ISO 75-2/A

维卡软化温度 147 °C ISO 306/B50

熔融温度 166 °C DSC

注射 额定值 单位制

加工 (熔体) 温度 180 到 220 °C

模具温度 60.0 到 100 °C