

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料，20% 填料按重量

|     |                      |       |
|-----|----------------------|-------|
| 添加剂 | PTFE润滑剂 (150000 ppm) | 热稳定剂  |
|     | 共聚物                  | 耐磨损性良 |

性能特点 经润滑 热稳定性

用途 机械保养/维修 汽车领域的应用：

加工方法 注射成型

| 物理性能                          | 额定值        | 单位制                    | 测试方法      |
|-------------------------------|------------|------------------------|-----------|
| 密度                            | 1.64       | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183  |
| 溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg) | 4          | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133  |
| 机械性能                          | 额定值        | 单位制                    | 测试方法      |
| 拉伸模量                          | 3480       | MPa                    | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (断裂)                     | 35         | MPa                    | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂)                     | 10         | %                      | ISO 527-2 |
| 弯曲模量                          | 3360       | MPa                    | ISO 178   |
| 弯曲强度                          | 60         | MPa                    | ISO 178   |
| 冲击性能                          | 额定值        | 单位制                    | 测试方法      |
| 简支梁缺口冲击强度 (23° C)             | 3          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO       |
| 简支梁缺口冲击强度 (23° C)             | 30         | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO       |
| 热性能                           | 额定值        | 单位制                    | 测试方法      |
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退)           | 110        | ° C                    | ISO 75-   |
| 维卡软化温度                        | 144        | ° C                    | ISO       |
| 熔融温度                          | 169        | ° C                    | ISO       |
| 注射                            | 额定值        | 单位制                    |           |
| 干燥温度                          |            |                        |           |
| --                            | 100 到 110  | ° C                    |           |
| Desiccant Dryer               | 100 到 110  | ° C                    |           |
| 干燥时间                          |            |                        |           |
| --                            | 3.0 到 5.0  | hr                     |           |
| Desiccant Dryer               | 2.0 到 3.0  | hr                     |           |
| 加工 (熔体) 温度                    | 180 到 220  | ° C                    |           |
| 模具温度                          | 60.0 到 120 | ° C                    |           |