

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 碳纤维增强材料

性能特点 导电 刚性，高 共聚物

用途 设备/机械部件 套管

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	12000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	74	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	0.8	%	ISO 527-2
弯曲模量	11500	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23	3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (23	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa,	155	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	156	°C	ISO 306/B50
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	< 2.0E+2	ohm	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	190 到 220	°C	
模具温度	80.0 到 110	°C	