

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 芳族聚酰胺纤维

性能特点 共聚物

用途 套管 轴承

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	4	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	125	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3350	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	45	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	10	%	ISO 527-2
弯曲模量	3100	MPa	ISO 178
弯曲强度	80	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa)	110	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	147	° C	ISO 306/B50
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	190 到 220	° C	
模具温度	80.0 到 110	° C	