

## 总体

材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	北美洲	欧洲	亚太地区
添加剂	二硫化钼润滑剂		
性能特点	共聚物	经润滑	
用途	套管	轴承	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	8	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	108	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	44	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.7	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度	78	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	> 80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa)	98	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	144	° C	ISO 306/B50
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	190 到 220	° C	
模具温度	80.0 到 110	° C	