

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

添加剂 紫外线稳定剂

性能特点 共聚物 抗紫外线性能良好

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.3	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	2.5	cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1900	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	34	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	5.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	1600	MPa	ISO 178
弯曲强度	50	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (23	无断裂		ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa,	66	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	117	° C	ISO 306/B
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	180 到 220	° C	
模具温度	60.0 到 100	° C	