

产品说明

LCP-300/ LCP-270 is a high heat-resistance and anisotropic, Type I/ Type II
LCP-300/LCP-270 appears low viscosity and high fluidity while operating
总体

材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	欧洲	亚太地区	
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
性能特点	低粘度	流动性高	一般目的
外观	自然色		
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.61	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23° C)	150	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23° C)	2	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23° C)	15000	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23° C)	220	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	20	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	270	° C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电强度 (2.00 mm)	> 13	kV/mm	ASTM D149
耐电弧性	150	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	125	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	140	° C	
干燥时间	4	hr	
螺筒后部温度	300 到 320	° C	
螺筒中部温度	320 到 340	° C	
螺筒前部温度	340 到 360	° C	
射嘴温度	340 到 360	° C	
模具温度	40.0 到 120	° C	
注塑温度	98.1 到 137	MPa	
保压	29.4 到 68.6	MPa	
背压	0.800 到 1.00	MPa	
转速	40 到 120	rpm	

