

产品说明

LCP-300/ LCP-270 is a high heat-resistance and anisotropic, Type I/ Type II
LCP-300/LCP-270 appears low viscosity and high fluidity while operating
总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

欧洲 亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
低粘度 流动性高

性能特点

良好的柔韧性 耐热性, 高

外观

黑色

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.61

g/cm³

ISO 1183

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸应力 (屈服, 23° C)

160

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23° C)

2

%

ISO 527-2

弯曲模量 (23° C)

15500

MPa

ISO 178

弯曲强度 (23° C)

225

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

22

kJ/m²

ISO 180

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

295

° C

ISO 75-2/A

电气性能

额定值

单位制

测试方法

介电强度 (2.00 mm)

> 13

kV/mm

ASTM D149

耐电弧性

150

sec

ASTM D495

漏电起痕指数

175

V

IEC 60112

可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级

V-0

UL 94

注射

额定值

单位制

干燥温度

140

° C

干燥时间

4

hr

螺筒后部温度

330 到 350

° C

螺筒中部温度

350 到 370

° C

螺筒前部温度

360 到 390

° C

射嘴温度

360 到 390

° C

模具温度

40.0 到 120

° C

注塑温度

98.1 到 137

MPa

退火

29.4 到 68.6

MPa

背压
螺杆转速

0.800 到 1.00 MPa
40 到 120 rpm