

## 产品说明

LCP-300/ LCP-270 is a high heat-resistance and anisotropic, Type I/ Type II  
LCP-300/LCP-270 appears low viscosity and high fluidity while operating  
总体

## 材料状态

已商用：当前有效

## 供货地区

欧洲 亚太地区

## 填料/增强材料

玻璃\无机, 40% 填料按重量  
低翘曲性 流动性高

## 性能特点

低粘度 耐热性, 高

## 外观

黑色

## 形式

颗粒料

## 加工方法

注射成型

## 物理性能

额定值

单位制

测试方法

## 密度

1.72

g/cm<sup>3</sup>

ISO 1183

## 机械性能

额定值

单位制

测试方法

## 拉伸应力 (屈服, 23° C)

130

MPa

ISO 527-2

## 拉伸应变 (断裂, 23° C)

2

%

ISO 527-2

## 弯曲模量 (23° C)

13000

MPa

ISO 178

## 弯曲强度 (23° C)

195

MPa

ISO 178

## 冲击性能

额定值

单位制

测试方法

## 悬壁梁缺口冲击强度

18

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 180

## 热性能

额定值

单位制

测试方法

## 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

285

° C

ISO 75-2/A

## 电气性能

额定值

单位制

测试方法

## 介电强度 (2.00 mm)

&gt; 13

kV/mm

ASTM D149

## 耐电弧性

150

sec

ASTM D495

## 漏电起痕指数

175

V

IEC 60112

## 可燃性

额定值

单位制

测试方法

## UL 阻燃等级

V-0

UL 94

## 注射

额定值

单位制

## 干燥温度

140

° C

## 干燥时间

4

hr

## 螺筒后部温度

330 到 350

° C

## 螺筒中部温度

350 到 370

° C

## 螺筒前部温度

360 到 390

° C

## 射嘴温度

360 到 390

° C

## 模具温度

40.0 到 120

° C

## 注塑温度

98.1 到 137

MPa

## 注塑

29.4 到 68.6

MPa

背压  
螺杆转速

0.800 到 1.00 MPa  
40 到 120 rpm