

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲

添加剂 紫外线稳定剂

刚性，良好 抗紫外线性能良

性能特点 高强度 耐气候影响性能 一般目的

共聚物 韧性良好

用途 一般目的

外观 黑色

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792
熔流率	9	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955

流动 2.2 %

横向流动 1.8 %

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度 (屈服, 23° C) 56.5 MPa ASTM D638

伸长率 (断裂, 23° C) 12 % ASTM D638

弯曲模量 (23° C) 2480 MPa ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度 (23 53 J/m ASTM D256

热性能	额定值	单位制	
-----	-----	-----	--

熔融温度 165 ° C

补充信息

Melt Index, ASTM D1238: 8-10 g/10 min

注射	额定值	单位制	
----	-----	-----	--

干燥温度 79.4 到 90.6 ° C

干燥时间 3.0 到 4.0 hr

建议的最大回制料比例 25 %

螺筒后部温度 185 到 193 ° C

螺筒中部温度 185 到 193 ° C

螺筒前部温度 185 到 193 ° C

射嘴温度 199 到 216 ° C

模具温度 70.0 到 90.0 ° C

... 到 117 MPa