

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲

刚性，良好 均聚物

性能特点 高强度 韧性良好

外观 黑色

形式 颗粒料

加工方法 挤出

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792
熔流率	2.8	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动	2.2	%	
横向流动	1.8	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	63.4	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	12	%	ASTM D638
弯曲模量	2690	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (24	59	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	
熔融温度	175	°C	

补充信息

Melt Index, ASTM D1238: 2.5-3.0 g/10 min

注射	额定值	单位制
干燥温度	79.4 到 90.6	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
螺筒后部温度	185 到 193	°C
螺筒中部温度	185 到 193	°C
螺筒前部温度	185 到 193	°C
射嘴温度	199 到 216	°C
模具温度	70.0 到 90.0	°C
注塑温度	48.3 到 117	MPa