

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲

添加剂 冲击调节器

改良抗撞击性 高强度 抗撞击性，良

性能特点 刚性，良好 均聚物 韧性良好

外观 黑色

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792
熔流率	6	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动	2.2	%	
横向流动	1.8	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 23° C)	53.8	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 23° C)	70	%	ASTM D638
弯曲模量 (23° C)	1690	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23	96	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未	102	° C	ASTM D648
熔融温度	165	° C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	79.4 到 90.6	° C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大回制料比例	25	%	
螺筒后部温度	185 到 193	° C	
螺筒中部温度	185 到 193	° C	
螺筒前部温度	185 到 193	° C	
射嘴温度	199 到 216	° C	
模具温度	70.0 到 90.0	° C	
注塑温度	48.3 到 117	MPa	