

总体			
材料状态	限制发行		
供货地区	北美洲	拉丁美洲	欧洲
性能特点	非洲和中东	南美洲	亚太地区
RoHS 合规性	导电	导热	晶体
外观	联系制造商		
形式	黑色	自然色	
加工方法	颗粒料		
物理性能	注射成型		
比重	额定值	单位制	测试方法
收缩率 - 流动 (3.18 mm, 注塑)	1.85	g/cm ³	ASTM D792
机械性能	0.05	%	ASTM D955
拉伸模量 (注塑)	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	58600	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	76	MPa	ASTM D638
弯曲模量 (注塑)	0.4	%	ASTM D638
弯曲强度 (注塑)	41300	MPa	ASTM D790
冲击性能	138	MPa	ASTM D790
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm, 注塑)	额定值	单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	32	J/m	ASTM D256
热性能	160	J/m	ASTM D256
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 注塑)	额定值	单位制	测试方法
导热系数	260	°C	ASTM D648
电气性能	18	W/m/K	ASTM C177
表面电阻率	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+03	ohm	ASTM D257
可燃性	10	ohm • cm	ASTM D257
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	额定值	单位制	测试方法
补充信息	V-0		UL 94
注射	The value listed as Flammibility, UL 94, was tested in accordance with RTP		
螺筒后部温度	额定值	单位制	
螺筒中部温度	335 到 354	°C	
螺筒前部温度	335 到 354	°C	
模具温度	335 到 354	°C	
注塑温度	66.0 到 121	°C	
	83.0 到 124	MPa	