

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

添加剂 润滑剂

刚性，高 均聚物

性能特点 刚性，良好 抗撞击性，良 粘度，高

经润滑 流动性低

用途 齿轮 汽车领域的应用：

外观 自然色

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
熔流率	2.5	g/10 min	ISO 1133
收缩率	2	%	ISO 294-4
吸水率 (23° C, 24	0.25	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
支撑硬度 (支撑 D)	82		ISO 868
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	71	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	65	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	12	kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	170	° C	ISO 306
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+15	ohm	IEC 60093
耐电强度	32	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

补充信息

100 1110 0.2%

Flammability Speed, FMV 302: <100 mm/min

注射	额定值	单位制
干燥温度	80	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
加工（熔体）温度	180 到 200	° C
模具温度	40.0 到 80.0	° C