

总体

材料状态 已商用：当前有效

北美洲 拉丁美洲 欧洲

供货地区 非洲和中东 南美洲 亚太地区

导电 抗静电性

性能特点 共聚物 一般目的

用途 一般目的

RoHS 合规性 联系制造商

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.47	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.6	%	
流量	1.7	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3100	MPa	ISO 527-
拉伸应力 (屈服)	60	MPa	ISO 527-
拉伸应变 (屈服)	10	%	ISO 527-
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	2130	MPa	
1000 hr	1050	MPa	
弯曲模量 (23° C)	3100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	4.1	kJ/m ²	
23° C	4.5	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	70	kJ/m ²	
23° C	70	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度	4.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa,	100	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	161	° C	ISO 306/B50
熔融温度 ²	167	° C	ISO 11357-3
			ISO 11359-2

流动	0.0001	cm/cm/° C	
横向	0.00012	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.00E+03	ohm	IEC 60093
体积电阻率			
--	1.00E+03	ohm • cm	ASTM D257
--	3.00E+02	ohm • cm	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
加工（熔体）温度	182 到 199	° C	
模具温度	82.0 到 93.0	° C	
注射说明			

Standard reciprocating screw injection molding machines with a
Melt Temperature: Preferred range 182-199 C (360-390 F). Melt
Mold Surface Temperature: Preferred range 82-93 C (180-200 F)