

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 拉丁美洲 南美洲

添加剂 PTFE润滑剂
共聚物 耐磨损性良好

性能特点 经润滑 一般目的

用途 一般目的

RoHS 合规性 联系制造商

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16)	9	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (屈服)	59	MPa	ISO 527-2/1A
弯曲模量	2460	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D1894
与钢 - 动态	0.15		
与钢 - 静态	0.15		
与金属 - 动态 ²	0.11		
与金属 - 动态 ³	0.12		
与金属 - 静态 ²	0.13		
与金属 - 静态 ³	0.13		
与自身 - 动态	0.22		
与自身 - 静态	0.21		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa)	98	° C	ISO 75-2/A
熔融温度	166	° C	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	° C	
干燥时间	3	hr	
建议的最大回制料比例	25	%	
加工 (熔体) 温度	182 到 199	° C	