

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 拉丁美洲 南美洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量

性能特点 刚性, 良好 共聚物 良好的强度

RoHS 合规性 联系制造商

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.46	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.2	%	
流量	0.9	%	
吸水率			ISO 62
饱和, 23° C	0.8	%	
平衡, 23° C, 50% RH	0.2	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4500	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	75	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	3	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23° C)	4250	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	45	kJ/m ²	
23° C	30	kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度 (23	4.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未	155	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	161	° C	ISO 306/B50
熔融温度 ²	166	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.000053	cm/cm/° C	
横向	0.00012	cm/cm/° C	
注射	额定值	单位制	
		° C	

199

模具温度

93.0 到 121 ° C