

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 拉丁美洲 南美洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

性能特点 刚性, 良好 化学耦合 良好的强度

RoHS 合规性 联系制造商

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
吸水率			ISO 62
饱和, 23° C	0.8	%	
平衡, 23° C, 50%	0.2	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7300	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	99	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	2.2	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23° C)	7000	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23° C)	130	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	40	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
悬壁梁缺口冲击强度	5.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8	160	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	161	° C	ISO 306/B50
熔融温度 <sup>2</sup>	165	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.000043	cm/cm/° C	
横向	0.00011	cm/cm/° C	