

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 拉丁美洲 南美洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量  
尺寸稳定性良好 化学耦合性能特点 刚性, 良好 良好的成型性能 收缩性低  
共聚物 良好的强度

RoHS 合规性 联系制造商

形式 颗粒料

加工方法 挤出 型材挤出成型 注射成型

多点数据 Isochronous Stress vs. Strain (ISO Isothermal Stress vs.

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能 额定值 单位制 测试方法  
比重 1.58 g/cm<sup>3</sup> ASTM D792, ISO

收缩率 流动 0.4 % ASTM D955

横向流动 1.4 % ASTM D955

横向流量 1.2 % ISO 294-4

流量 0.4 % ISO 294-4

吸水率 ISO 62

饱和, 23° C 0.8 %

平衡, 23° C, 50% RH 0.2 %

机械性能 额定值 单位制 测试方法  
拉伸模量 8600 MPa ISO 527-2/1A/1

抗张强度

断裂, -40° C 159 MPa ASTM D638

断裂, 23° C 110 MPa ASTM D638

断裂, 71° C 68.9 MPa ASTM D638

断裂 106 MPa ISO 527-2/1A/5

拉伸应变 (断裂) 2 % ISO 527-2/1A/5

弯曲模量

23° C 7580 MPa ASTM D790

71° C 4830 MPa ASTM D790

104° C 3450 MPa ASTM D790

23° C 8700 MPa ISO 178

MPa ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
悬壁梁缺口冲击强度			
-40° C	37	J/m	ASTM D256
23° C	59	J/m	ASTM D256
82° C	48	J/m	ASTM D256
23° C	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	163	° C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	160	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	161	° C	ISO 306/B50
熔融温度			
-- <sup>2</sup>	165	° C	ISO 11357-3
--	166	° C	ASTM D3418
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.000025	cm/cm/° C	
横向	0.00012	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.40E+14	ohm • cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
加工（熔体）温度	182 到 199	° C	
模具温度	93.0 到 121	° C	
注射说明			

Standard reciprocating screw injection molding machines with a high Melt temperature: preferred range 182-199 C (360-390 F) Melt temperature