

总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

北美洲

欧洲

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量

形式

颗粒料

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.68

g/cm³

ASTM D792

收缩率

ASTM D955

流动: 2.00 mm

0.06

%

横向流动: 2.00 mm

0.5

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度

145

MPa

ASTM D638

伸长率 (断裂)

3

%

ASTM D638

弯曲模量

14000

MPa

ASTM D790

弯曲强度

190

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

70

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

250

° C

ASTM D648

线形膨胀系数

ASTM D696

流动: 30 到 200° C, 2.00 mm

0.00001

cm/cm/° C

横向: 30 到 200° C, 2.00 mm

0.000017

cm/cm/° C

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

1.00E+16

ohm

ASTM D257

体积电阻率

1.00E+17

ohm • cm

ASTM D257

介电强度 (1.00 mm)

50

kV/mm

ASTM D149

介电常数

ASTM D150

1 kHz

4.4

1 MHz

4.1

1.00 GHz

3.5

耗散因数

ASTM D150

1 kHz

0.03

1 MHz

0.03

1.00 GHz

0.007

耐电弧性

190

sec

ASTM D495

漏电起痕指数

190

V

IEC 60112

可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级 (0.380 mm)

V-0

UL 94

补充信息

Soldering Temperature, 1mm, 10 sec: 300° C

Bar Flow, 320° C, 98MPa, 0.5 mm: 75mm