

总体	已商用：当前有效		
材料状态	北美洲 欧洲 亚太地区		
供货地区	北美洲 欧洲 亚太地区		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料，35% 填料按重量		
性能特点	耐热性，高		
形式	颗粒料		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.65	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：2.00 mm	0.06	%	
横向流动：2.00 mm	0.5	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	145	MPa	ASTM D638
伸长率（断裂）	3	%	ASTM D638
弯曲模量	13500	MPa	ASTM D790
弯曲强度	180	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	70	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度（1.8 MPa，未退火）	270	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			ASTM D696
流动：30 到 200° C，2.00 mm	0.00001	cm/cm/° C	
横向：30 到 200° C，2.00 mm	0.000017	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+16	ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.00E+17	ohm • cm	ASTM D257
介电强度（1.00 mm）	50	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.4		
1 MHz	4.1		
1.00 GHz	3.5		
耗散因数（1 MHz）	0.03		ASTM D150
漏电起痕指数	190	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级（0.380 mm）	V-0		UL 94
补充信息			
Soldering Temperature, 1mm, 10 sec:	310° C		
Bar Flow, 320° C, 98MPa, 0.5 mm:	80mm		