

总体		
材料状态	已商用：当前有效	
供货地区	北美洲	拉丁美洲
添加剂	紫外线稳定剂	
	共聚物	良好的流动性
性能特点	抗紫外线性能良好	良好的颜色稳定性
RoHS 合规性	联系制造商	
形式	颗粒料	
加工方法	注射成型	
物理性能	额定值	单位制
比重	1.41	g/cm ³
溶化体积流率 (MVR) (190 °C/2.16 kg)	8	cm ³ /10min
收缩率		
流动	2.2	%
横向流动	1.8	%
吸水率		
饱和, 23° C	0.75	%
平衡, 23° C, 50% RH	0.2	%
机械性能	额定值	单位制
拉伸模量	2600	MPa
抗张强度		
屈服, 23° C	60.7	MPa
屈服	65	MPa
拉伸应变 (屈服)	10	%
弯曲模量		
23° C	2590	MPa
23° C	2550	MPa
冲击性能	额定值	单位制
简支梁缺口冲击强度 (23° C)	6.1	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度		
23° C	69	J/m
23° C	5.8	kJ/m ²
热性能	额定值	单位制
热变形温度		
1.8 MPa, 未退火	110	° C
1.8 MPa, 未退火	101	° C
维卡软化温度	161	° C

熔融温度 ²	165	° C
线形膨胀系数		
流动	0.00011	cm/cm/° C
纵向	0.00012	cm/cm/° C
注射	额定值	单位制
加工（熔体）温度	182 到 199	° C
模具温度	82.0 到 93.0	° C

南美洲

测试方法

ASTM D792, ISO

ISO 1133

ASTM D955

ISO 62

测试方法

ISO 527-2/1A/1

ASTM D638

ISO 527-

ISO 527-

ASTM D790

ISO 178

测试方法

ISO 179/1eA

ASTM D256

ISO 180/1A

测试方法

ASTM D648

ISO 75-2/A

ISO 306/B50

www.sujiaowuxing.com

www.sujiaowuxing.com

www.sujiaowuxing.com

ISO 11357-3,
ASTM D3418
ISO 11359-2