

总体

材料状态

已商用：当前有效

北美洲

南美洲

供货地区

拉丁美洲

亚太地区

添加剂

紫外线稳定剂

性能特点

共聚物

抗紫外线性能良好

RoHS 合规性

联系制造商

外观

黑色

可用颜色

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.41

g/cm³

ASTM D792,

溶化体积流率 (MVR)
(190° C/2.16 kg)

2.2

cm³/10min

ISO 1133

收缩率

流动

2.2

%

ASTM D955

横向流动

1.8

%

ASTM D955

横向流量

1.7

%

ISO 294-4

流量

2.2

%

ISO 294-4

吸水率

ISO 62

饱和, 23° C

0.75

%

平衡, 23° C, 50% RH

0.2

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

2500

MPa

ISO 527-

抗张强度

屈服, 23° C

60.7

MPa

ASTM D638

屈服

63

MPa

ISO 527-

拉伸应变 (屈服)

11

%

ISO 527-

弯曲模量

23° C

2590

MPa

ASTM D790

23° C

2420

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23

8

kJ/m²

ISO 179/1eA

悬壁梁缺口冲击强度

23° C

80

J/m

ASTM D256

kJ/m²

ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	110	° C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	90	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	161	° C	ISO 306/B50
熔融温度			
-- ²	166	° C	ISO 11357-3
--	165	° C	ASTM D3418
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.00011	cm/cm/° C	
横向	0.00011	cm/cm/° C	
注射	额定值	单位制	
加工（熔体）温度	182 到 199	° C	
模具温度	82.0 到 93.0	° C	

Standard reciprocating screw injection molding machines with a high Melt Temperature: Preferred range 182-199 C (360-390 F). Melt Mold Surface Temperature: Preferred range 82-93 C (180-200 F)