

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 亚太地区

性能特点 导电

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm ³	ASTM D792
熔流率	10	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	1.0 到 1.4	%	ASTM D955
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	83		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	62	MPa	ASTM D638
弯曲强度	93	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击 (23	64	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa,	130	° C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+05	ohm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm) HB			UL 94