

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 芳族聚酰胺纤维

添加剂 芳纶树脂润滑剂

超声波可焊接 耐磨损性良好

性能特点 耐磨蚀性，良好 粘度，高

电线电缆应用 管道

用途 工程配件 片材 铸造薄膜

RoHS 合规性 联系制造商

外观 黑色

挤出 型材挤出成型

加工方法 片材挤出成型 注射成型 铸造薄膜

部件标识代码 (ISO 11469) >POM-RG<

树脂ID (ISO 1043) POM-RG

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度		1.41 g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)		3200 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°)		65 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°)		15 %	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C		4 kJ/m ²	
23° C		5 kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa,		96 ° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²		178 ° C	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
干燥温度		80 ° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.20	%	
	220	° C	

Melt Temperature, Optimum - Injection		215 ° C
模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection		90 ° C