

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 芳族聚酰胺纤维

添加剂 芳纶树脂润滑剂

超声波可焊接 耐磨损性良好

性能特点 耐磨蚀性，良好 粘度，高

用途 传送机 工程配件 片材

用途 电线电缆应用 管道 铸造薄膜

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色

挤出 型材挤出成型

加工方法 片材挤出成型 注射成型 铸造薄膜

部件标识代码 (ISO 11469) >POM-RG<

树脂ID (ISO 1043) POM-RG

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 1.41 g/cm³ ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg) 2 cm³/10min ISO 1133

收缩率 ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm 1.5 %

流量: 2.00 mm 1.8 %

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 (23° C) 3100 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (断裂, 23°) 65 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23°) 15 % ISO 527-2

弯曲模量 (23° C) 3000 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA

-30° C 3.5 kJ/m²23° C 4.5 kJ/m²

简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eU

kJ/m²

23° C 热性能 热变形温度	50 额定值	kJ/m ² 单位制	测试方法
0.45 MPa, 未退火	160	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	98	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	178	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 23° C	0.000094	cm/cm/° C	
流动: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C	
流动: 55 到 100° C	0.00014	cm/cm/° C	
横向: -40 到 23° C	0.000092	cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.0001	cm/cm/° C	
横向: 55 到 100° C	0.00014	cm/cm/° C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.20	%	
加工 (熔体) 温度	210 到 220	° C	
Melt Temperature, Optimum - Injection	215	° C	
模具温度	80.0 到 100	° C	
Mold Temperature, Optimum - Injection	90	° C	
Drying Recommended	Yes, if moisture content of resin exceeds		