

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

添加剂 冲击调节器  
超声波可焊接

均聚物

性能特点 改良抗撞击性 抗撞击性，高 粘度，高  
高分子量 韧性良好

用途 齿轮 工程配件 紧固件

用途 电线电缆应用 管道 涂敷应用

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色

挤出 挤压层涂法

加工方法 挤出吹塑成型 型材挤出成型 注射成型

多点数据 Isothermal Stress vs. Shear Modulus  
Strain (ISO 11403-1) vs. Temperature

部件标识代码 (ISO 11469) &gt;POM-I&lt;

树脂ID (ISO 1043) POM-I

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16 kg)	2	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	2	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	1.9	%	
流量: 2.00 mm	2.1	%	
吸水率			ISO 62
饱和, 23° C	0.9	%	
平衡, 23° C, 50% RH	0.3	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ISO 2039-2
M 计秤	59		
R 计秤	113		
冲击强度	额定值	单位制	测试方法

拉伸模量 (23° C)	1900	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23° C)	52	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
屈服, 23° C	25	%	ISO 527-2
断裂, 23° C	> 50	%	ISO 527-2/50
断张率 (23° C)	> 50	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23° C)	1700	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	无断裂		
23° C	无断裂		
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	130	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	72	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 <sup>2</sup>	178	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数 - 流动 (23	0.00012	cm/cm/° C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
耗散因数 (23° C, 1 MHz)	0.009		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
可燃性等级			IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str			UL 746
1.50 mm	85	° C	
3.00 mm	85	° C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	85	° C	
3.00 mm	85	° C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	100	° C	
3.00 mm	100	° C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.050	%	
	到 210	° C	

Melt Temperature, Optimum - Injection	205	° C
模具温度	40.0 到 60.0	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection	50	° C