

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区
超声波可焊接 高强度 耐疲劳性能

性能特点 尺寸稳定性良好 均聚物 韧性良好
刚性，高 抗撞击性，高 粘度，高

高分子量 良好的抗蠕变性
齿轮 工程配件 片材

用途 传送机 管道 型号
电线电缆应用 紧固件 铸造薄膜

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色
挤出 型材挤出成型

加工方法 片材挤出成型 注射成型 铸造薄膜

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

部件标识代码 (ISO 11469) >POM<

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16)	2.4	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	1.9	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	1.9	%	
流量: 2.00 mm	2.1	%	
吸水率 (饱和, 23° C)	1	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ISO 2039-2

M 计秤 92

R 计秤 120

单位制 测试方法

拉伸模量 (23° C)	3200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23° C)	72	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			ISO 527-2
屈服, 23° C	20	%	
断裂, 23° C	50	%	
断张率 (23° C)	40	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	3000	MPa	
1000 hr	1700	MPa	
弯曲模量 (23° C)	2900	MPa	ISO 178
弯曲强度 (3.5% 应变,	80	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	9	kJ/m ²	
23° C	11	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	270	kJ/m ²	
23° C	300	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° C	11	kJ/m ²	
23° C	11	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	165	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	100	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	178	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 23° C	0.000094	cm/cm/° C	
流动: 23 到 55° C	0.0001	cm/cm/° C	
流动: 55 到 100° C	0.00013	cm/cm/° C	
横向: -40 到 23° C	0.000094	cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C	
横向: 55 到 100° C	0.00014	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
可燃性等级			IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
极限氧指数	17	%	ISO 4589-2
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str			UL 746
1.50 mm	90	° C	
3.00 mm	95	° C	

UL 746

1.50 mm	85	° C	
3.00 mm	90	° C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	110	° C	
3.00 mm	110	° C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.20	%	
加工（熔体）温度	210 到 220	° C	
Melt Temperature, Optimum - Injection	215	° C	
模具温度	80.0 到 100	° C	
Mold Temperature, Optimum - Injection	90	° C	
Drying Recommended	Not normally required unless moisture content of		