

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲

填料/增强材料 Teflon® PTFE, 20% 填料按重量

添加剂 PTFE润滑剂 (200000 ppm)

低摩擦系数 耐磨损性良好

性能特点 均聚物 粘度, 高

电线电缆应用 管道

用途 工程配件 片材

工业配件 套管

RoHS 合规性 联系制造商

外观 褐色

挤出 型材挤出成型

加工方法 片材挤出成型 注射成型

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature

部件标识代码 (ISO 11469) >POM-SF20<

树脂ID (ISO 1043) POM-SF20

物理性能 额定值 单位制
密度 1.53 g/cm³

收缩率

横向流量: 2.00 mm 1.4 %

流量: 2.00 mm 2 %

吸水率

23° C, 24 hr 0.35 %

饱和, 23° C 1 %

平衡, 23° C, 50% RH 0.2 %

机械性能 额定值 单位制

拉伸模量 (23° C) 2800 MPa

拉伸应力 (断裂, 23° C) 50 MPa

拉伸应变 (断裂, 23° C) 10 %

冲击强度 (缺口, 23° C) MPa

冲击性能	额定值	单位制
筒支梁缺口冲击强度		
-30° C	3	kJ/m ²
23° C	3	kJ/m ²
筒支梁缺口冲击强度		
-30° C	35	kJ/m ²
23° C	40	kJ/m ²
悬壁梁缺口冲击强度 (23° C)	3	kJ/m ²
热性能	额定值	单位制
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	160	° C
1.8 MPa, 未退火	92	° C
熔融温度 ²	178	° C
线形膨胀系数		
流动: -40 到 23° C	0.00009	cm/cm/° C
流动: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C
流动: 55 到 100° C	0.00014	cm/cm/° C
横向: -40 到 23° C	0.00009	cm/cm/° C
横向: 23 到 55° C	0.0001	cm/cm/° C
横向: 55 到 100° C	0.00013	cm/cm/° C
电气性能	额定值	单位制
表面电阻率	> 1.0E+15	ohm
相对电容率 (23° C, 1	3.1	
耗散因数 (23° C, 1 MHz)	0.009	
漏电起痕指数	600	V
可燃性	额定值	单位制
可燃性等级		
1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	
极限氧指数	23	%
UL746	额定值	单位制
RTI Str		
1.50 mm	90	° C
3.00 mm	90	° C
RTI Imp		
1.50 mm	85	° C
3.00 mm	85	° C
RTI Elec		
1.50 mm	105	° C
3.00 mm	105	° C
注射	额定值	单位制
干燥温度	80	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.20	%
加工 (熔体) 温度	210 到 220	° C

Melt Temperature, Optimum - Injection	215	° C
模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection	90	° C

亚太地区

轴承

铸造薄膜

铸造薄膜

测试方法

ISO 1183

ISO 294-4

ISO 62

测试方法

ISO 527-2

ISO 527-2

ISO 527-2

测试方法

ISO 179/1eA

ISO 179/1eU

ISO 180/1A

测试方法

ISO 75-2/B

ISO 75-2/A

ISO 11357-3

ISO 11359-2

测试方法

IEC 60093

IEC 60250

IEC 60250

IEC 60112

测试方法

IEC 60695-11-10,
-20

ISO 4589-2

测试方法

UL 746

UL 746

UL 746