

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

添加剂 冲击调节器
超声波可焊接 均聚物 韧性良好

性能特点 改良抗撞击性 抗撞击性，高 中等粘性

用途 电线电缆应用 工程配件 管道

RoHS 合规性 联系制造商

外观 黑色

加工方法 挤出 型材挤出成型 注射成型

部件标识代码 (ISO 11469) >POM-I<

树脂ID (ISO 1043) POM-I

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16)	12	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	1.5	%	
流量: 2.00 mm	1.5	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	2200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23° C)	54	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
屈服, 23° C	17	%	ISO 527-2
断裂, 23° C	45	%	ISO 527-2/50
断张率 (23° C)	28	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23° C)	2000	MPa	ISO 178
弯曲强度 (3.5% 应变)	60	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	7	kJ/m ²	
23° C	13	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° C	9	kJ/m ²	
23° C	12	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法

0.45 MPa, 未退火	146	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	76	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	178	° C	ISO 11357-3
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 mm) HB			UL 94
可燃性等级 (0.750 mm) HB			IEC 60695-11-10, -20
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str (0.750 mm)	85	° C	UL 746
RTI Imp (0.750 mm)	85	° C	UL 746
RTI Elec (0.750 mm)	105	° C	UL 746
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.050	%	
加工 (熔体) 温度	200 到 210	° C	
Melt Temperature, Optimum - Injection	205	° C	
模具温度	40.0 到 60.0	° C	
Mold Temperature, Optimum - Injection	50	° C	