

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 Teflon® PTFE, 20% 填料按重量

添加剂 PTFE润滑剂 (200000 ppm)

超声波可焊接 均聚物

性能特点 低摩擦系数 耐磨损性良好 中等粘性

电线电缆应用 管道

用途 工程配件 片材 铸造薄膜

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色

挤出 型材挤出成型

加工方法 片材挤出成型 注射成型 铸造薄膜

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

部件标识代码 (ISO 11469) >POM-SD20<

树脂ID (ISO 1043) POM-SD20

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm 1.5 %

流量: 2.00 mm 1.9 %

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	2800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°)	53	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°)	13	%	ISO 527-2
断张率 (23° C)	15	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量			ISO 899-1

1 hr 1500 MPa

1000 hr 800 MPa

弯曲模量 (23° C) 2700 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

ISO 179/1eA

-30° C	4			
23° C	4			
简支梁缺口冲击强度	70			ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	4			ISO 180/1A
热性能	额定值			测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	160		° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	94		° C	ISO 75-2/A
熔融温度 <sup>2</sup>	178		° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数				ISO 11359-2
流动: -40 到 23° C	0.00009		cm/cm/° C	
流动: 23 到 55° C	0.0001		cm/cm/° C	
流动: 55 到 100° C	0.00014		cm/cm/° C	
横向: -40 到 23° C	0.00009		cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.000097		cm/cm/° C	
横向: 55 到 100° C	0.00012		cm/cm/° C	
可燃性	额定值			测试方法
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB			
3.00 mm	HB			
UL746	额定值		单位制	测试方法
RTI Str				UL 746
1.50 mm	90		° C	
3.00 mm	90		° C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	85		° C	
3.00 mm	85		° C	
RTI Elec				UL 746
1.50 mm	105		° C	
3.00 mm	105		° C	
注射	额定值		单位制	
干燥温度	80		° C	
干燥时间	2.0 到 4.0		hr	
建议的最大水分含量	< 0.20		%	
加工(熔体)温度	210 到 220		° C	
Melt Temperature, Optimum - Injection	215		° C	
模具温度	80.0 到 100		° C	
Mold Temperature, Optimum - Injection	90		° C	
Drying Recommended	Not normally required unless moisture content			