

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区
超声波可焊接 刚性，高 良好的抗蠕变性

性能特点 尺寸稳定性良好 高强度 耐疲劳性能
低粘度 均聚物
薄壁部件 工程配件

用途 齿轮 一般目的

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色

加工方法 注射成型

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO Shear Modulus vs. Viscosity vs. Shear Rate (ISO

部件标识代码 (ISO 11469) >POM<

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能 额定值 单位制 测试方法
密度 1.42 g/cm³ ISO 1183

熔流率 (190° C/2.16 kg) 25 g/10 min ISO 1133

溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg) 21 cm³/10min ISO 1133

收缩率 ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm 1.9 %

流量: 2.00 mm 1.9 %

吸水率 ISO 62

23° C, 24 hr 0.56 %

饱和, 23° C 1.4 %

平衡, 23° C, 50% RH 0.26 %

硬度 额定值 单位制 测试方法
洛氏硬度 ISO 2039-2

M 计秤 92

R 计秤 120

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 (23° C) 3300 MPa ISO 527-2

ISO 527-2

拉伸应变			
屈服, 23° C	12	%	ISO 527-2
断裂, 23° C	28	%	ISO 527-2/50
断张率 (23° C)	23	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	2800	MPa	
1000 hr	1500	MPa	
弯曲模量 (23° C)	3000	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	7	kJ/m ²	
23° C	8	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	200	kJ/m ²	
23° C	200	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° C	8	kJ/m ²	
23° C	7	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	162	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	94	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	178	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 55° C	0.00012	cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.00012	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.00E+14	ohm • cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
23° C, 100 Hz	3.8		
23° C, 1 MHz	3.8		
耗散因数 (23° C, 1 MHz)	0.005		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 mm)	HB		UL 94
可燃性等级 (0.750 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	23	%	ISO 4589-2
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str			UL 746
0.750 mm	50	° C	
1.50 mm	90	° C	
3.00 mm	95	° C	
RTI Imp			UL 746
		° C	

1.50 mm	85	° C
3.00 mm	90	° C
RTI Elec		
0.750 mm	50	° C
1.50 mm	110	° C
3.00 mm	110	° C
注射	额定值	单位制
干燥温度	80	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.20	%
加工（熔体）温度	210 到 220	° C
Melt Temperature, Optimum - Injection Molding	215	° C
模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection Molding	90	° C
Drying Recommended	Not normally required unless moisture content of resin exceeds recommended level	

UL 746