

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区	北美洲	欧洲
	尺寸稳定性良好	均聚物

性能特点	刚性，高	抗撞击性，良好
	高强度	良好的抗蠕变性
	齿轮	工程配件

用途	传送机	管道
----	-----	----

部件标识代码 (ISO 11469)	>POM<
--------------------	-------

树脂ID (ISO 1043)	POM
-----------------	-----

物理性能	额定值	单位制
密度	1.42	g/cm ³
熔流率 (190° C/2.16)	7	g/10 min
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	6	cm ³ /10min

收缩率		
横向流量: 2.00 mm	1.8	%
流量: 2.00 mm	1.9	%

吸水率		
23° C, 24 hr	0.4	%
饱和, 23° C	0.9	%
平衡, 23° C, 50% RH	0.2	%

机械性能	额定值	单位制
拉伸模量 (23° C)	3300	MPa
拉伸应力 (屈服, 23° C)	73	MPa
拉伸应变 (屈服, 23° C)	15	%
断张率 (23° C)	35	%

拉伸蠕变模量		
1 hr	2400	MPa
1000 hr	1100	MPa

弯曲模量 (23° C)	3100	MPa
冲击性能	额定值	单位制

简支梁缺口冲击强度		
-40° C	8	kJ/m ²
-30° C	9	kJ/m ²
23° C	10	kJ/m ²

简支梁缺口冲击强度	---	kJ/m ²
-----------	-----	-------------------

23° C	300	kJ/m ²
热性能	额定值	单位制
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	165	° C
1.8 MPa, 未退火	103	° C
熔融温度 ²	178	° C
线形膨胀系数		
流动: -40 到 23° C	0.000096	cm/cm/° C
流动: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C
流动: 55 到 100° C	0.00013	cm/cm/° C
横向: -40 到 23° C	0.000095	cm/cm/° C
横向: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C
横向: 55 到 100° C	0.00014	cm/cm/° C
注射	额定值	单位制
干燥温度	80	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.20	%
加工 (熔体) 温度	210 到 220	° C
Melt Temperature, Optimum - Injection	215	° C
模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection	90	° C

亚太地区

耐疲劳性能

中高粘度

紧固件

汽车内部零件

测试方法

ISO 1183

ISO 1133

ISO 1133

ISO 294-4

ISO 62

测试方法

ISO 527-2

ISO 527-2

ISO 527-2

ISO 527-2

ISO 899-1

ISO 178

测试方法

ISO 179/1eA

ISO 179/1eU

测试方法

ISO 75-2/B

ISO 75-2/A

ISO 11357-3

ISO 11359-2