

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

填料/增强材料 碳纤维增强材料

性能特点 导电 耐磨损性良好

RoHS 合规性 RoHS 合规

形式 颗粒料

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183

熔流率	2	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
-----	---	----------	----------------------

收缩率 - 流动	0.30 到 0.60	%	ASTM D955
----------	-------------	---	-----------

吸水率 (24 hr)	0.2	%	ASTM D570
-------------	-----	---	-----------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	90	MPa	ASTM D638, ISO 527-2

伸长率 (屈服)	1	%	ASTM D638, ISO 527-2
----------	---	---	----------------------

弯曲模量	16500	MPa	ASTM D790, ISO 178
------	-------	-----	--------------------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

悬臂梁缺口冲击强度	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
-----------	-----	-------------------	---------

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度	0.45 MPa, 未退火	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B

	1.8 MPa, 未退火	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
--	--------------	----	-----------------------

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度	0.45 MPa, 未退火	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B

	1.8 MPa, 未退火	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
--	--------------	----	-----------------------

维卡软化温度	--	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup> , ISO 306/A50 <sup>2</sup>
--------	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

	--	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup> , ISO 306/B50 <sup>3</sup>
--	----	----	--

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
极限氧指数	16	%	ASTM D2863
补充信息			
Ball Indentation Hardness, DIN 53456, 23° C:	90 MN/m <sup>2</sup>		
CTI, IEC 112, Solution A:	<100V		
CTI, IEC 112, Solution B:	<100V		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	° C	
干燥时间	3	hr	
螺筒后部温度	200	° C	
模具温度	90.0 到 110	° C	