

## 产品说明

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).

Heat stabilised. Glass fibres.

## 总体

## 材料状态

已商用：当前有效

北美洲

拉丁美洲

欧洲

## 供货地区

非洲和中东

南美洲

亚太地区

## 填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 60% 填料按重量

## 添加剂

热稳定剂

## 性能特点

热稳定性

## 物理性能

额定值

单位制

测试方法

## 密度

1.68 g/cm<sup>3</sup>

ISO 1183

收缩率<sup>2</sup>

ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm

0.60 到 0.85 %

流量: 2.00 mm

0.30 到 0.50 %

## 机械性能

额定值

单位制

测试方法

## 拉伸模量

ISO 527-2/1

23° C

22500 MPa

60° C

18000 MPa

90° C

11500 MPa

120° C

6600 MPa

150° C

6000 MPa

## 拉伸应力

ISO 527-2/5

断裂, 23° C

230 MPa

断裂, 60° C

175 MPa

断裂, 90° C

120 MPa

断裂, 120° C

90 MPa

断裂, 150° C

70 MPa

## 拉伸应变

ISO 527-2/5

断裂, 23° C

2.2 %

断裂, 60° C

3.2 %

断裂, 90° C

6 %

断裂, 120° C

8 %

断裂, 150° C

8 %

## 冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23° C)

10 kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eA

简支梁缺口冲击强度 (23° C)

55 kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eU

悬壁梁缺口冲击强度 (23° C,

120 J/m

ASTM D256A

3.20 mm)

## 热性能

额定值

单位制

测试方法

0.45 MPa, 未退火	255 ° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	235 ° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	240 ° C	ISO 306/B50
线形膨胀系数 - 流动 (30 到 100° C)	6.00E-06 cm/cm/° C	ASTM D696
Continuous Use Temperature <sup>3</sup>	135 ° C	
注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0 到 100	° C
干燥时间		3 hr
加工 (熔体) 温度	280 到 320	° C
模具温度	90.0 到 120	° C
注射速度	中等	