

产品说明

PA 66 chemically reinforced with 15 % glass fibre and with the content of 25% glass beads, thermo stable. Improved anisotropy of shrinkage. The relation of the anisotropy to the mechanical properties can be changed by the ideal combination of the glass fibre and the glass beads. High surface brightness, low rolling resistance force. Manufacturing of exact parts /mainly in flat form/, throttle valves in air piping. Increased strength and tension modulus in tension due to the addition of glass fibre. Delivered in the full RAL colour scale.

总体

材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	欧洲		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量	玻璃珠, 25% 填料按重量	
添加剂	热稳定剂		
	刚性, 良好	化学耦合	
性能特点	光泽, 高	良好的强度	热稳定性
外观	可用颜色	自然色	
加工方法	注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	PA 66		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度		1.45 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (275° C/0.325 kg)		1 g/10 min	ISO 1133
收缩率			STM 64 0808
横向流量		0.53 %	
流量		0.42 %	
含水量		0.15 %	ISO 960
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量		7350 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)		125 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)		3 %	ISO 527-2
弯曲模量		5800 MPa	ISO 178
弯曲强度		225 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-20° C		2 kJ/m ²	
23° C		4 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179

-20° C		32 kJ/m ²	
23° C		35 kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)		242 ° C	ISO 75-2/B
维卡软化温度		251 ° C	ISO 306/B
熔融温度 (DSC)		260 ° C	ISO 3146
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率		1.00E+14 ohm	IEC 60093
体积电阻率		1.00E+17 ohm • cm	IEC 60093
漏电起痕指数		500 V	IEC 60112
耐电强度		85 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
热灯丝点火温度		650 ° C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度		80 ° C	
干燥时间		4 hr	
加工 (熔体) 温度	280 到 300	° C	
模具温度	70.0 到 80.0	° C	
注塑温度	70.0 到 120	MPa	

