

产品说明

PA 66 for injection moulding, reinforced with 25% glass fibre and halogen flame retardant. Application in electrical industry: breakers, coil forms, covers, terminals. Slightly decreased flammability, glow wire 960° C.

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

添加剂 热稳定剂 阻燃

性能特点 热稳定性 阻燃性能

用途 电气/电子应用领域

外观 可用颜色 自然色

加工方法 注射成型

树脂ID (ISO 1043) PA 66

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.58 g/cm ³		ISO 1183
熔流率 (275° C/0.325 kg)	5 g/10 min		ISO 1133
收缩率			STM 64 0808
横向流量	0.63 %		
流量	0.56 %		
含水量	0.15 %		ISO 960
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	10900 MPa		ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	150 MPa		ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	2 %		ISO 527-2
弯曲模量	9850 MPa		ISO 178
弯曲强度	230 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-20° C	10 kJ/m ²		
23° C	14 kJ/m ²		
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-20° C	80 kJ/m ²		
23° C	80 kJ/m ²		
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	250 ° C		ISO 75-2/B
热变形温度 (0.45 MPa, 退火)	250 ° C		ISO 306/B

熔融温度 (DSC)	260 ° C	ISO 3146
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+13 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.00E+17 ohm • cm	IEC 60093
漏电起痕指数	450 V	IEC 60112
耐电强度	80 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0	UL 94
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	960 ° C	IEC 60695-2-13
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 ° C	
干燥时间	4 hr	
加工 (熔体) 温度	280 到 300 ° C	
模具温度	70.0 到 90.0 ° C	
注塑温度	70.0 到 120 MPa	

