

产品说明

Impact-modified, glass fiber reinforced injection molding grade for industrial items having very high impact strength and rigidity, used e.g. for automobile airbag housings and half-shells for suitcases.

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料，40% 填料按重量

添加剂 冲击调节器

改良抗撞击性 抗撞击性，高

性能特点

刚性，高 耐油性能

用途 皮箱 汽车领域的应用： 型号

RoHS 合规性 RoHS 合规

外观 黑色

形式 颗粒料

加工方法 挤出 注射成型

物理性能	干燥	调节后的	单位制
密度		1.4 --	g/cm <sup>3</sup>
溶化体积流率 (MVR) (275° C/5.0 kg)		9 --	cm <sup>3</sup> /10min
收缩率		0.35 --	%
吸水率			
饱和, 23° C		5 --	%
平衡, 23° C, 50% RH		1.6 --	%
粘数 (H2SO4 (硫酸))		160 --	cm <sup>3</sup> /g
硬度	干燥	调节后的	单位制
球压硬度 (H 358/30)		84	84 MPa
机械性能	干燥	调节后的	单位制
拉伸模量 (23° C)		11600	6700 MPa
拉伸应力 (断裂, 23° C)		165	115 MPa
拉伸应变 (断裂, 23° C)		4.6	9.5 %
弯曲模量 (23° C)		9500	6100 MPa
弯曲强度 (23° C)		250	155 MPa
冲击性能	干燥	调节后的	单位制



-30° C	15 --		KJ/m <sup>2</sup>
23° C	24		40 kJ/m <sup>2</sup>
简支梁缺口冲击强度			
-30° C	110 --		KJ/m <sup>2</sup>
23° C	110		130 kJ/m <sup>2</sup>
悬壁梁缺口冲击强度			
-30° C	14 --		KJ/m <sup>2</sup>
23° C	22 --		KJ/m <sup>2</sup>
热性能	干燥	调节后的	单位制
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	220 --		° C
1.8 MPa, 未退火	205 --		° C
熔融温度 (DSC)	220 --		° C
线形膨胀系数			
流动: 23 到 80° C	0.000010 到 0.000020	--	cm/cm/° C
横向: 23 到 80° C	0.000050 到 0.000060	--	cm/cm/° C
导热系数	0.36 --		W/m/K
电气性能	干燥	调节后的	单位制
表面电阻率	1.00E+12		1.00E+10 ohm
体积电阻率	1.00E+15		1.00E+12 ohm • cm
相对电容率 (23° C, 1 MHz)	4		5.3
耗散因数 (23° C, 1 MHz)	0.02		0.13
漏电起痕指数 (解决方案 A)	--		550 V
可燃性	干燥	调节后的	单位制
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--	
补充信息			
干燥			The value listed as Thermal Conductivity, ISO 8302, was tested in accordance with DIN 52612-2. Maximum Service Temperature (Short Cycle Operation): 180° C Moisture Absorption, Equilibrium, ISO 62, 23° C, 50% RH: 1.4 to 1.8% Water Absorption, Equilibrium in Water, ISO 62, 23C: 4.7 to 5.3%
注射	干燥	单位制	
加工 (熔体) 温度	270 到 290		° C
模具温度	80.0 到 90.0		° C
挤出	干燥	单位制	
熔体温度	270 到 290		° C