

产品说明

Vydyne® 50BW and 50BWFS are general purpose Nylon 66 resins. They are available in natural and are designed for extrusion compounding applications. They are available dry (<0.2% moisture) as 50BW and wet (<0.5% moisture) as 50BWFS.

Vydyne PA66 provides the chemical resistance typical of nylon to many chemicals, solvents, gasoline, and machine and motor oils. Vydyne PA66 exhibits good initial color and color retention after compounding.

总体

材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	北美洲	欧洲	亚太地区
	抗溶解性	耐化学性良好	耐油性能
性能特点	良好的颜色稳定性	耐汽油性	一般目的
用途	复合物	一般目的	
机构评级	ASTM D 4066 PA 0111	ASTM D 6779	FDA 21 CFR 177.1500
外观	自然色		
形式	颗粒料		
加工方法	复合	化合物挤出	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度		1.14 g/cm ³	ISO 1183
表观密度		0.67 g/cm ³	ASTM D1895
Viscosity Number (Reduced Viscosity) ²	45.0 到 51.0	ml/g	ASTM D789
粘数 (H2SO4 (硫酸))	136 到 146	cm ³ /g	ISO 307
含水量	< 0.20	%	ASTM D789
热性能	额定值	单位制	测试方法
熔融温度		260 °C	ISO 11357-3
光学性能	额定值	单位制	测试方法
黄度指数	< 0.0	YI	ASTM D1925
注射	额定值	单位制	
干燥温度		70 °C	
干燥时间	1.0 到 3.0	hr	
建议注入量	40 到 80	%	
建议的最大回制料比例		25 %	
螺筒后部温度	270 到 310	°C	
螺筒中部温度	270 到 310	°C	
	270 到 310	°C	

射嘴温度	270 到 310	° C
加工（熔体）温度	275 到 305	° C
模具温度	15.0 到 95.0	° C
注塑温度	55.0 到 140	MPa
注射速度	快速	
保压	55.0 到 140	MPa
背压	0.200 到 1.00	MPa
螺杆转速	50 到 150	rpm
合模力	2.7 到 6.2	kN/cm ²
垫层	3.00 到 6.40	mm

注射说明

Injection Time: <1 to 2.5 sec

挤出	额定值	单位制
干燥温度		70 ° C
干燥时间	1.0 到 3.0	hr
第1气缸区温度	270 到 310	° C
第2气缸区温度	270 到 310	° C
第3气缸区温度	270 到 310	° C
第4气缸区温度	270 到 310	° C
第5气缸区温度	270 到 310	° C
熔体温度	275 到 305	° C