

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲

添加剂 紫外线稳定剂

性能特点 中等粘性

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (23° C)	62.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 23° C)	40	%	ASTM D638
弯曲模量 (23° C)	2480	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (23° C)	82.7	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23° C)	59	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	158	° C	
1.8 MPa, 未退火	110	° C	
熔融温度	166	° C	DSC
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+13	ohm • cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

补充信息

Tensile Elongation, ASTM D638: >40%

Volum Resistivity, ASTM D257: >1e13 ohm-cm

注射 额定值 单位制

干燥温度 79.4 ° C

干燥时间 2.0 到 4.0 hr

加工（熔体）温度 182 到 199 ° C

模具温度 65.6 到 98.9 ° C

注射速度 中等偏快

背压 0.103 到 0.345 MPa

螺杆转速 25 到 75 rpm

合模力 3.4 到 5.5 kN/cm<sup>2</sup>

垫层 3.18 到 12.7 mm

螺杆长径比 20.0: 1.0